



ROULEAUX ET PIÈCES CAOUTCHOUC INDUSTRIE SIDÉRURGIQUE

- Fournisseur historique de tous les acteurs sidérurgiques
- 25 ans d'expérience
- Maître d'œuvre du mélange au produit final



NOS LABORATOIRES R&D

développent en continu des solutions pour vos contraintes spécifiques

- Haute tenue mécanique
- Haute stabilité aux agents chimiques
- Résistance aux coupures
- Résistance aux températures élevées
- etc.

NOS ATELIERS DE FABRICATION

nous permettent de vous apporter

- Suivi et répétabilité du process (du mélange à la rectification finale)
- Amélioration de vos profils (bombé, bi-tronconique, etc.)
- Essorage optimisé (NIP)

SUIVANT VOS BESOINS

- Fiche de suivi
- Portées de roulements
- Équilibrage dynamique
- Fourniture caisse de transport
- etc.

Nos apportons des solutions à chaque étape de

VOTRE PRODUCTION

▼	TRAITEMENT MÉCANIQUE	Protection de mandrins, Rouleaux pinceurs, Rouleaux entraîneurs, Rouleaux de bloc en S, etc.
▼	ACCUMULATEUR	Rouleaux d'entrée, Rouleaux d'accumulateur, Rouleaux entraîneurs, Rouleaux freineurs, etc.
▼	TRAITEMENT CHIMIQUE	
▼	RINÇAGE	Rouleaux essoreurs, Rouleaux de fond, Rouleaux de détour, Contre-rouleaux, Rouleaux pinceurs, Rouleaux presseurs, Rouleaux tensionneurs, Casse-gouttes, etc.
▼	TRAITEMENT DE SURFACE	
▼	PARACHÈVEMENT, MANUTENTION ET STOCKAGE	Bagues de refendage, Anneaux de marquage, Contre-rouleaux, Rouleaux de guidage, Nez de C, Supports de coils, etc.

NOTRE SOLUTION COMPORFLEX

Cette solution en composite a été développée en partenariat avec un grand nom de la sidérurgie il y a plus de 15 ans.

Elle permet au Groupe BORFLEX d'assurer à ses clients sidérurgiques une protection optimale de leurs porteurs.

Notre sous-couche composite nous permet de vous proposer :

- Haute protection du porteur face aux attaques chimiques (Table, flasques et fusées).
- Haute résistance aux chocs et coupures.
- Amélioration de l'adhésion de l'élastomère x5 / acier (diminue grandement les risques de fourrotage).
- Non-usinage du porteur lors de la réfection de l'élastomère.
- BORFLEX garantit un minimum de 5 regarnissages avant remise en état du COMPORFLEX.
- Gain économique par rapport à une solution ébonite.
- Possibilité de réaliser les casse-gouttes avec cette solution.



Garnissage CSM spécifique



Cale de coil

